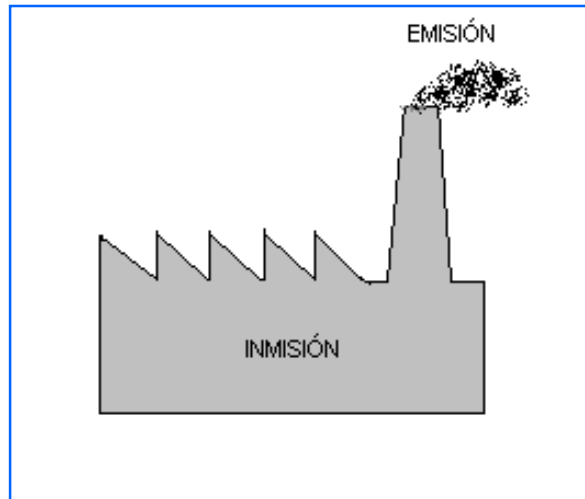


### POLUCION AMBIENTAL EN PLANTAS INDUSTRIALES

La diferencia entre los conceptos de **EMISION** e **INMISION** de polvo son claros a la vista del esquema adjunto.

Aunque en ambos casos se trata de problemas de polvo en suspensión, tienen tratamientos diferentes.



Las Legislaciones existentes que tratan problemas de **EMISION** son claras y aunque pueden variar según la región donde están ubicadas las fabricas, desde hace algunas décadas La Sociedad ha tomado consciencia de los daños que ocasionan los problemas de polución a los hombres y al medio ambiente.

**La evolución de la tecnología en los sistemas de retención de partículas ha permitido reducir en gran medida las emisiones de particulados a la atmósfera con costos razonables.**

Existe una mayor complejidad en los problemas de **INMISION**, ya que a pesar de existir legislaciones sobre estos, en general no se aplican, o mejor dicho no se aplicaban hasta hace relativamente poco tiempo.

Los problemas de **INMISION** no son solo perjudiciales para **la salud de los trabajadores** sino que son un problema para la **salud de las fábricas** que envejecen y se deterioran, produciéndose mayores gastos de mantenimiento y reposición de maquinaria.

Además en muchos casos se pone en riesgo **la calidad del producto** debido a fenómenos de contaminación cruzada.

Es frecuente en muchas fábricas donde se elaboran o manipulan materiales pulverulentos, que por carecer de sistemas de despolvado eficientes o bien por efectuarse maniobras indebidas en el proceso, el material es derramado por el piso, entre las máquinas, depositándose en el entorno, cubriendo estructuras, instrumental, transmisiones, órganos de máquinas, etc.

A tal punto son perjudiciales estos depósitos indeseados de polvo, que con frecuencia los **Costos de Mantenimiento** son demasiado elevados, ya que se debe invertir más mano de obra en **despejar el área** de polvo para acceder al lugar que la efectivamente insumida en la reparación misma de la máquina o equipo.

# Air Jet

Latinoamericana S.A.

EQUIPOS CONTROL MEDIO AMBIENTE

## INFORMACION TECNICA

### POLUCION AMBIENTAL EN PLANTAS INDUSTRIALES

En algunas fábricas se manejan productos que contienen principios activos muy valiosos que luego de convertirse en **residuos industriales** y en algunos casos **peligrosos**, deben ser **tratados** como tales con el consiguiente **costo**.

En el caso de **productos orgánicos** como polvos de cereal, carbón, residuos de madera, etc, se encuentra presente el riesgo de **detonación o deflagración** debido a que determinadas concentraciones de partículas en suspensión en el aire forman frecuentemente **mezclas explosivas**.

Otro aspecto a tener en cuenta es que un **ambiente de trabajo sucio** y con aspecto desordenado **difícilmente pueda motivar al personal** para mejorarlo, ya que sus esfuerzos diarios no se ven (el polvo que ayer retiró fue reemplazado por más polvo)  
Por otro lado un manejo tolerante e indolente de este aspecto, conduce a que **el personal pierda el respeto** hacia los **bienes y productos de la Empresa**.

Es importante tener presente que en este tipo de plantas, existe gran número de elementos y piezas que requieren estar limpias, libres de polvo para su correcto funcionamiento, tales como engranajes, rodamientos, mecanismos, sensores, etc.

En muchos casos requieren lubricación frecuente, y es sabido que el **aceite o grasa** mezclada **con** partículas de **polvo** hacen mas **daño** que bien al elemento a lubricar.

Una práctica habitual en muchas fábricas es "**Limpiar**" las máquinas, el piso, la estructura del edificio, e inclusive la ropa del operario empleando escobas, escobillones, plumeros y cepillos o bien mediante sopleteado con aire comprimido.

Estos antiguos métodos lejos de solucionar el problema, lo único que logran es correr de lugar temporariamente el polvo.

En el caso de empleo de **aire comprimido**, todos sabemos que este suministro es un "bien preciado", no solo por el **coste energético** de generación sino fundamentalmente porque estos picos puntuales de consumo, desequilibran la red y hacen que "quede chico" cualquier compresor, afectando el suministro de aire a puntos que requieren un caudal y una presión constante para su funcionamiento correcto.

Por todo lo expuesto, creemos oportuno alcanzarles a Ustedes información sobre algunos sistemas que **AIR JET** ha desarrollado para dar **SOLUCION DEFINITIVA** a estos problemas, tales como:

- Sistemas de captación Localizada.**
- Redes de limpieza por vacío.**
- Cabinas para limpieza personal por aire comprimido.**
- Sistemas de Presurización para salas de tableros o Compresores.**

LAS HERAS 591- (1663) MUÑIZ - SAN MIGUEL - PCIA. BS.AS. - ARGENTINA

Tel/Fax: 54 11 4451 1050

Mail: [info@airjet.com.ar](mailto:info@airjet.com.ar)

Web Site: [www.airjet.com.ar](http://www.airjet.com.ar)