



Las Válvulas rotativas Serie BTE han sido diseñadas y ensayadas cuidadosamente para su empleo en aplicaciones industriales donde se requiere el manejo de materiales secos granulados o pulverulentos.

Se emplean generalmente como órganos de cierre y extracción de productos, evitando las fugas o entradas de aire.

Igualmente son utilizadas como dosificadores volumétricos para alimentar diversas máquinas en muy variados procesos industriales.



## APLICACIONES

- Transporte Neumático
- Secadores por atomización
- Separadores ciclónicos
- Filtros de mangas o cartuchos
- Clasificadores centrífugos
- Dosificación de productos
- Alimentación de molinos
- Descargas de Silos

Tamaño  ▼  
 Régimen  r.p.m.  
 Densidad  ▼ Kg/m<sup>3</sup>  
 Llenado  %

Diámetro de Rotor: 700 mm  
 Velocidad tangencial: 0,99 m/seg  
 Capacidad Nominal 173,0 Litros/Vuelta  
 Capacidad de descarga: 210195 Kg/hora

## DIMENSIONES

A: 500 mm  
 B: 500 mm  
 C: 900 mm

