



Las Válvulas rotativas Serie BTE han sido diseñadas y ensayadas cuidadosamente para su empleo en aplicaciones industriales donde se requiere el manejo de materiales secos granulados o pulverulentos.

Se emplean generalmente como órganos de cierre y extracción de productos, evitando las fugas o entradas de aire.

Igualmente son utilizadas como dosificadores volumétricos para alimentar diversas máquinas en muy variados procesos industriales.



APLICACIONES

- Transporte Neumático
- Secadores por atomización
- Separadores ciclónicos
- Filtros de mangas o cartuchos
- Clasificadores centrífugos
- Dosificación de productos
- Alimentación de molinos
- Descargas de Silos

Tamaño ▼
 Régimen r.p.m.
 Densidad ▼ Kg/m³
 Llenado %

Diámetro de Rotor: 360 mm
 Velocidad tangencial: 0,51 m/seg
 Capacidad Nominal 51,8 Litros/Vuelta
 Capacidad de descarga: 62937 Kg/hora

DIMENSIONES

A: 540 mm
 B: 250 mm
 C: 550 mm

